

Требования пожарной безопасности при производстве окрасочных работ

Составление и разбавление всех видов лаков и красок необходимо производить в изолированных помещениях у наружной стены с оконными проемами или на открытых площадках. Подача окрасочных материалов должна производиться в готовом виде централизованно. Лакокрасочные материалы допускается размещать в цеховой кладовой в количестве, не превышающем сменной потребности. Тара из-под лакокрасочных материалов должна быть плотно закрыта и храниться на специально отведенных площадках.

Помещения окрасочных и краскоприготовительных подразделений должны быть оборудованы самостоятельной механической приточно-вытяжной вентиляцией и системами местных отсосов от окрасочных камер, ванн окунания, установок облива, постов ручного окрашивания, сушильных камер и т.п.

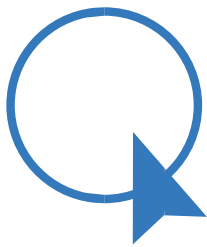
Не разрешается производить окрасочные работы при отключенных системах вентиляции.

Пролитые на пол лакокрасочные материалы и растворители следует немедленно убирать при помощи опилок, воды и др. Мытье полов, стен и оборудования горючими растворителями не разрешается.

Окрасочные камеры должны быть выполнены из негорючих материалов и оборудованы автономными системами местных отсосов, сблокированными с устройствами, подающими сжатый воздух или лакокрасочный материал к краскораспылителям.

Красконагнетательные бачки при окраске распылением должны располагаться вне окрасочных камер.

При окрашивании в электростатическом поле электрокрасящие устройства должны иметь защитную блокировку, исключающую возможность включения распылительных устройств при неработающих системах местных отсосов или неподвижном конвейере.



Помещения и рабочие зоны, в которых работают с горючими веществами (приготовление состава и нанесение его на изделия), выделяющими взрывопожароопасные пары, должны быть обеспечены приточно-вытяжной вентиляцией.

Кратность воздухообмена для безопасного ведения работ определяется проектом производства работ согласно расчету.

При использовании горючих веществ их количество на рабочем месте не должно превышать сменной потребности. Емкости с горючими веществами нужно открывать только перед использованием, а по окончании работы закрывать и сдавать на склад.

Тара из-под горючих веществ должна храниться в специально отведенном месте вне помещений.

Наносить горючие покрытия на пол следует, как правило, при естественном освещении. Работы необходимо начинать с мест, наиболее удаленных от выходов из помещений, а в коридорах - после завершения работ в помещениях.

Требования пожарной безопасности при работе с клеями, мастиками, битумами

Наносить эпоксидные смолы, клеи, мастики, в том числе лакокрасочные на основе синтетических смол, и наклеивать плиточные и рулонные полимерные материалы следует после окончания всех строительно-монтажных и санитарно-технических работ перед окончательной окраской помещений.

Для производства работ с использованием горючих веществ должен применяться инструмент, изготовленный из материалов, не дающих искр (алюминий, медь, пластмасса, бронза и т.п.). Промывать инструмент и оборудование, применяемое при производстве работ с горючими веществами, необходимо на открытой площадке или в помещении, имеющем вентиляцию.



КОЛОМЕНСКИЙ КОМПЬЮТЕРНЫЙ ЦЕНТР

Частное образовательное учреждение дополнительного профессионального образования «Коломенский компьютерный центр»
Лицензия министерства образования
Московской области Регистрационный № 75129 от 14.01.2016
Член торгово-промышленной палаты г. Коломны

Московская область, г. Коломна ул. Октябрьской революции, 370 +7(496)618-14-41
+7(916)149-06-00 info@compcentr.ru

compcentr.ru

Помещения, в которых работают с горючими веществами и материалами, должны быть обеспечены первичными средствами пожаротушения из расчета два огнетушителя и коша на 100 м² помещения.

Котлы для растапливания битумов и смол должны быть исправными. Не разрешается устанавливать котлы в чердачных помещениях и на покрытиях.

Каждый котел должен быть снабжен плотно закрывающейся крышкой из негорючих материалов. Заполнение котлов допускается не более чем на 3/4 их вместимости. Загружаемый в котел наполнитель должен быть сухим.

Во избежание выливания мастики в топку и ее загорания котел необходимо устанавливать наклонно так, чтобы его край, расположенный над топкой, был на 5 - 6 см выше противоположного. Топочное отверстие котла должно быть оборудовано откидным козырьком из негорючего материала.

После окончания работ топки котлов должны быть потушены и залиты водой.

Для целей пожаротушения места варки битума необходимо обеспечить ящиками с сухим песком емкостью 0,5 м³, лопатами и огнетушителями.

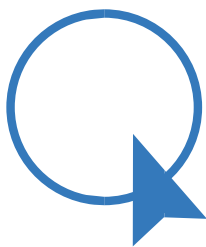
При работе передвижных котлов на сжиженном газе газовые баллоны в количестве не более двух должны находиться в вентилируемых шкафах из негорючих материалов, устанавливаемых на расстоянии не менее 20 м от работающих котлов.

Указанные шкафы следует держать постоянно закрытыми на замки.

Место варки и разогрева мастик должно быть обваловано (или устроены бортики из негорючих материалов) высотой не менее 0,3 м.

Котлы допускается устанавливать группами с количеством в группе не более трех. Расстояние между группами котлов должно быть не менее 9 м. Место варки и разогрева мастик и битумов должно размещаться на специально отведенных площадках и располагаться на расстоянии:

- от зданий и сооружений IIIб, IV, IVа, V степеней огнестойкости не менее 30 м;



КОЛОМЕНСКИЙ КОМПЬЮТЕРНЫЙ ЦЕНТР

Частное образовательное учреждение дополнительного профессионального образования «Коломенский компьютерный центр»
Лицензия министерства образования
Московской области Регистрационный № 75129 от 14.01.2016
Член торгово-промышленной палаты г. Коломны

Московская область, г. Коломна ул. Октябрьской революции, 370 +7(496)618-14-41
+7(916)149-06-00 info@compcentr.ru

compcentr.ru

- от зданий и сооружений III, IIIa степеней огнестойкости не менее 20 м;
- от зданий и сооружений I и II степеней огнестойкости не менее 10 м.

Подогревать битумные составы внутри помещений следует в бачках с электроподогревом. Не разрешается применять для подогрева приборы с открытым огнем.

Доставку горячей битумной мастики на рабочие места необходимо осуществлять:

- в специальных металлических бачках, имеющих форму усеченного конуса, обращенного широкой стороной вниз, с плотно закрывающимися крышками. Крышки должны иметь запорные устройства, исключающие открывание при падении бачка. Переносить мастики в открытой таре не разрешается;
- насосом по стальному трубопроводу, закрепленному на вертикальных участках к строительной конструкции, не допуская протечек. На горизонтальных участках допускается подача мастики по термостойкому шлангу.

В месте соединения шланга со стальной трубой должен надеваться предохранительный футляр длиной 40 - 50 см (из брезента или других материалов).

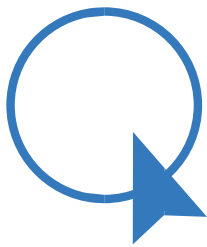
После наполнения емкости установки для нанесения мастики следует откачать мастику из трубопровода.

В процессе варки и разогрева битумных составов не разрешается оставлять котлы без присмотра.

При приготовлении битумной мастики разогрев растворителей не допускается.

При смешивании разогретый битум следует вливать в растворитель (бензин, скипидар и др.). Перемешивание разрешается только деревянной мешалкой.

Не разрешается пользоваться открытым огнем в радиусе 50 м от места смешивания битума с растворителями.



Требования пожарной безопасности при проведении огневых работ

На проведение всех видов огневых работ на временных местах (кроме строительных площадок и частных домовладений) руководитель объекта должен оформить наряддопуск.

Места проведения огневых работ следует обеспечивать первичными средствами пожаротушения (огнетушитель, ящик с песком и лопатой, ведром с водой).

Не разрешается размещать постоянные места для проведения огневых работ в пожароопасных и взрывопожароопасных помещениях.

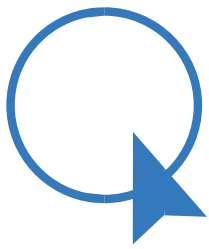
Технологическое оборудование, на котором предусматривается проведение огневых работ, должно быть приведено во взрывопожаробезопасное состояние путем:

- освобождения от взрывопожароопасных веществ;
- отключения от действующих коммуникаций (за исключением коммуникаций, используемых для подготовки к проведению огневых работ);
- предварительной очистки, промывки, пропарки, вентиляции, сорбции, флегматизации и т.п.

При пропарке внутри технологического оборудования температура подаваемого водяного пара не должна превышать значения, равного 80% от температуры самовоспламенения горючего пара (газа).

Промывать технологическое оборудование следует при концентрации в нем паров (газов) вне пределов их воспламенения или в электростатически безопасном режиме.

Способы очистки помещений, а также оборудования и коммуникаций, в которых проводятся огневые работы, не должны приводить к образованию взрывоопасных паро- и пылевоздушных смесей и появлению источников зажигания.



КОЛОМЕНСКИЙ КОМПЬЮТЕРНЫЙ ЦЕНТР

Частное образовательное учреждение дополнительного профессионального образования «Коломенский компьютерный центр»
Лицензия министерства образования
Московской области Регистрационный № 75129 от 14.01.2016
Член торгово-промышленной палаты г. Коломны

Московская область, г. Коломна ул. Октябрьской революции, 370 +7(496)618-14-41
+7(916)149-06-00 info@compcentr.ru

compcentr.ru

С целью исключения попадания раскаленных частиц металла в смежные помещения, соседние этажи и т.п. все смотровые, технологические и другие люки (лючки), вентиляционные, монтажные и другие проемы (отверстия) в перекрытиях, стенах и перегородках помещений, где проводятся огневые работы, должны быть закрыты негорючими материалами.

Находящиеся в пределах указанных радиусов строительные конструкции, настилы полов, отделка и облицовка, а также изоляция и части оборудования, выполненные из горючих материалов, должны быть защищены от попадания на них искр металлическими экранами, асбестовым полотном или другими негорючими материалами и при необходимости политы водой.

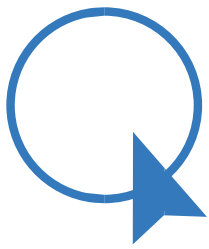
В помещениях, где выполняются огневые работы, все двери, соединяющие указанные помещения с другими помещениями, в том числе двери тамбур-шлюзов, должны быть плотно закрыты. Окна в зависимости от времени года, температуры в помещении, продолжительности, объема и степени опасности огневых работ должны быть, по возможности, открыты.

Помещения, в которых возможно скопление паров ЛВЖ, ГЖ и ГГ, перед проведением огневых работ должны быть провентилированы.

Место для проведения сварочных и резательных работ в зданиях и помещениях, в конструкциях которых использованы горючие материалы, должно быть ограждено сплошной перегородкой из негорючего материала. При этом высота перегородки должна быть не менее 1,8 м, а зазор между перегородкой и полом - не более 5 см. Для предотвращения разлета раскаленных частиц указанный зазор должен быть огражден сеткой из негорючего материала с размером ячеек не более 1,0 x 1,0 мм.

Перед началом и во время проведения огневых работ должен осуществляться контроль за состоянием парогазовоздушной среды в технологическом оборудовании, на котором проводятся указанные работы, и в опасной зоне.

В случае повышения содержания горючих веществ или снижения концентрации флегматизатора в опасной зоне или технологическом оборудовании до значений предельно допустимых взрывобезопасных концентраций паров (газов) огневые работы должны быть немедленно прекращены.



КОЛОМЕНСКИЙ КОМПЬЮТЕРНЫЙ ЦЕНТР

Частное образовательное учреждение дополнительного профессионального образования «Коломенский компьютерный центр»
Лицензия министерства образования
Московской области Регистрационный № 75129 от 14.01.2016
Член торгово-промышленной палаты г. Коломны

Московская область, г. Коломна ул. Октябрьской революции, 370 +7(496)618-14-41
+7(916)149-06-00 info@compcentr.ru

compcentr.ru

Вскрытие люков и крышек технологического оборудования, выгрузка, перегрузка и слив продуктов, загрузка их через открытые люки, а также другие операции, которые могут привести к возникновению пожаров и взрывов из-за загазованности и запыленности мест, где проводятся огневые работы, не разрешается.

При перерывах в работе, а также в конце рабочей смены сварочная аппаратура должна отключаться, в том числе от электросети, шланги должны быть отсоединены и освобождены от горючих жидкостей и газов, а в паяльных лампах давление должно быть полностью стравлено.

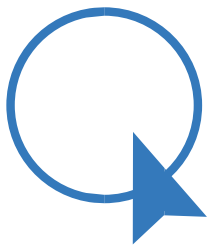
По окончании работ вся аппаратура и оборудование должны быть убраны в специально отведенные помещения (места).

При организации постоянных мест проведения огневых работ более чем на 10 постах (сварочные, резательные мастерские) должно быть предусмотрено централизованное электро- и газоснабжение.

В сварочной мастерской при наличии не более 10 сварочных постов допускается для каждого поста иметь по одному запасному баллону с кислородом и горючим газом. Запасные баллоны должны быть ограждены щитами из негорючих материалов или храниться в специальных пристройках к мастерской.

При проведении огневых работ запрещается:

- приступать к работе при неисправной аппаратуре;
- производить огневые работы на свежеокрашенных горючими красками (лаками) конструкциях и изделиях;
- использовать одежду и рукавицы со следами масел, жиров, бензина, керосина и других горючих жидкостей;
- хранить в сварочных кабинах одежду, ЛВЖ, ГЖ и другие горючие материалы;
- допускать к самостоятельной работе учеников, а также работников, не имеющих квалификационного удостоверения и талона по технике пожарной безопасности;
- допускать соприкосновение электрических проводов с баллонами со сжатыми, сжиженными и растворенными газами;
- производить работы на аппаратах и коммуникациях, заполненных горючими и токсичными веществами, а также находящимися под электрическим напряжением;



КОЛОМЕНСКИЙ КОМПЬЮТЕРНЫЙ ЦЕНТР

Частное образовательное учреждение дополнительного профессионального образования «Коломенский компьютерный центр»

Лицензия министерства образования
Московской области Регистрационный № 75129 от 14.01.2016
Член торгово-промышленной палаты г. Коломны

Московская область, г. Коломна ул. Октябрьской революции, 370 +7(496)618-14-41
+7(916)149-06-00 info@compcentr.ru

compcentr.ru

- проведение огневых работ одновременно с устройством гидроизоляции и пароизоляции на кровле, монтажом панелей с горючими и трудногорючими утеплителями, наклейкой покрытий полов и отделкой помещений с применением горючих лаков, клеев, мастик и других горючих материалов.

Проведение огневых работ на элементах зданий, выполненных из легких металлических конструкций с горючими и трудногорючими утеплителями, не разрешается.

Переносные ацетиленовые генераторы следует устанавливать на открытых площадках. Допускается временная их работа в хорошо проветриваемых помещениях.

Ацетиленовые генераторы необходимо ограждать и размещать не ближе 10 м от мест проведения огневых работ, а также от мест забора воздуха компрессорами и вентиляторами.

В местах установки ацетиленового генератора должны быть вывешены аншлаги (плакаты) "Вход посторонним воспрещен - огнеопасно", "Не курить", "Не проходить с огнем".

По окончании работы карбид кальция в переносном генераторе должен быть выработан. Известковый ил, удаляемый из генератора, должен быть выгружен в приспособленную для этих целей тару и слит в иловую яму или специальный бункер.

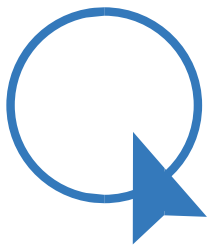
Открытые иловые ямы должны быть ограждены перилами, а закрытые иметь негорючие перекрытия и оборудованы вытяжной вентиляцией и люками для удаления ила.

Курение и применение открытого огня в радиусе менее 10 м от мест хранения ила не разрешается, о чем должны быть вывешены соответствующие запрещающие знаки.

Закрепление газоподводящих шлангов на присоединительных ниппелях аппаратуры, горелок, резаков и редукторов должно быть надежно и выполнено с помощью хомутов или не менее чем в двух местах по длине ниппеля мягкой отоженной (вязальной) проволокой.

На ниппели водяных затворов шланги должны плотно надеваться, но не закрепляться.

Карбид кальция должен храниться в сухих, проветриваемых помещениях.



КОЛОМЕНСКИЙ КОМПЬЮТЕРНЫЙ ЦЕНТР

Частное образовательное учреждение дополнительного профессионального образования «Коломенский компьютерный центр»
Лицензия министерства образования
Московской области Регистрационный № 75129 от 14.01.2016
Член торгово-промышленной палаты г. Коломны

Московская область, г. Коломна ул. Октябрьской революции, 370 +7(496)618-14-41
+7(916)149-06-00 info@compcentr.ru

compcentr.ru

Не разрешается размещать склады для хранения карбида кальция в подвальных помещениях и низких затапливаемых местах.

В механизированных складах допускается хранение барабанов с карбидом кальция в три яруса при вертикальном положении, а при отсутствии механизации - не более трех ярусов при горизонтальном положении и не более двух ярусов при вертикальном положении. Между ярусами барабанов должны быть уложены доски толщиной 40 - 50 мм.

Ширина проходов между уложенными в штабели барабанами с карбидом кальция должна быть не менее 1,5 м.

661. В помещениях ацетиленовых установок, где не имеется промежуточного склада карбида кальция, разрешается хранить одновременно не свыше 200 кг карбида кальция, причем из этого количества в открытом виде может быть не более одного барабана.

Вскрытые барабаны с карбидом кальция следует защищать непроницаемыми для воды крышками.

В местах хранения и вскрытия барабанов с карбидом кальция запрещается курение, пользование открытым огнем и применение искрообразующего инструмента.

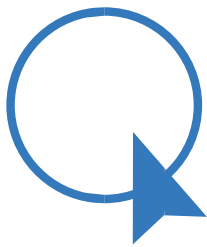
Хранение и транспортирование баллонов с газами должно осуществляться только с навинченными на их горловины предохранительными колпаками. При транспортировании баллонов нельзя допускать толчков и ударов. К месту сварочных работ баллоны должны доставляться на специальных тележках, носилках, санках.

Баллоны с газом при их хранении, транспортировании и эксплуатации должны быть защищены от действия солнечных лучей и других источников тепла.

Баллоны, устанавливаемые в помещениях, должны находиться от приборов отопления и печей на расстоянии не менее 1 м, а от источников тепла с открытым огнем - не менее 5 м.

Расстояние от горелок (по горизонтали) до перепускных рамповых (групповых) установок должно быть не менее 10 м, а до отдельных баллонов с кислородом или ГГ - не менее 5 м.

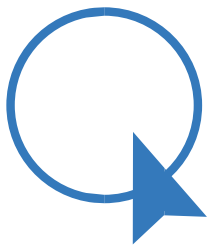
Хранение в одном помещении кислородных баллонов и баллонов с ГГ, а также карбида кальция, красок, масел и жиров не разрешается.



666. При обращении с порожними баллонами из-под кислорода или ГГ должны соблюдаться такие же меры безопасности, как и с наполненными баллонами.

При проведении газосварочных или газорезательных работ запрещается:

- отогревать замерзшие ацетиленовые генераторы, трубопроводы, вентили, редукторы и другие детали сварочных установок открытым огнем или раскаленными предметами;
- допускать соприкосновение кислородных баллонов, редукторов и другого сварочного оборудования с различными маслами, а также промасленной одеждой и ветошью;
- работать от одного водяного затвора двум сварщикам;
- загружать карбид кальция завышенной грануляции или проталкивать его в воронку аппарата с помощью железных прутков и проволоки, а также работать на карбидной пыли;
- загружать карбид кальция в мокрые загрузочные корзины или при наличии воды в газосборнике, а также загружать корзины карбидом более половины их объема при работе генераторов "вода на карбид";
- производить продувку шланга для ГГ кислородом и кислородного шланга ГГ, а также взаимозаменять шланги при работе;
- пользоваться шлангами, длина которых превышает 30 м, а при производстве монтажных работ - 40 м;
- перекручивать, заламывать или зажимать газоподводящие шланги;
- переносить генератор при наличии в газосборнике ацетилена;
- форсировать работу ацетиленовых генераторов путем преднамеренного увеличения давления газа в них или увеличения единовременной загрузки карбида кальция;
- применять медный инструмент для вскрытия барабанов с карбидом кальция, а также медь в качестве припоя для пайки ацетиленовой аппаратуры и в других местах, где возможно соприкосновение с ацетиленом.



Требования пожарной безопасности при производстве электросварочных работ

Электросварщики ручной сварки (далее - электросварщики) при производстве работ, согласно имеющейся квалификации, обязаны выполнять требования пожарной безопасности, изложенные в «Правилах пожарной безопасности в Российской Федерации», а также отраслевых правил **пожарной безопасности**.

Электросварщик должен знать, что опасными и вредными факторами, которые могут действовать на него в процессе работы, являются:

- электрический ток;
- ультрафиолетовое (видимое) и инфракрасное излучения;
- повышенная температура, расплавленный металл;
- вредные газы и пыль (аэрозоль).

Электросварочные работы проводятся на стационарных установках в специально отведенных помещениях и на территории объекта при помощи передвижной электросварочной установки.

Помещения, где проводятся электросварочные работы на стационарных аппаратах, должны быть оборудованы вытяжной вентиляцией для удаления образований на рабочем месте сварщика, а также общеобменной вентиляцией для очистки воздушной среды в помещении.

Вытяжка дымных образований от стола сварщика может осуществляться при помощи подвесных вытяжных зонтов над рабочими местами сварщиков или при помощи дымоотсасывающих установок, расположенных под рабочими столами сварщиков.

Покртия полов в помещениях электросварочных мастерских (цехов, участков) должно быть из негорючих материалов (бетона, асфальта, ксилолита, листового металла и т. п.) в исключительных случаях в помещениях, где производится электросварка без



КОЛОМЕНСКИЙ КОМПЬЮТЕРНЫЙ ЦЕНТР

Частное образовательное учреждение дополнительного профессионального образования «Коломенский компьютерный центр»

Лицензия министерства образования
Московской области Регистрационный № 75129 от 14.01.2016
Член торгово-промышленной палаты г. Коломны

Московская область, г. Коломна ул. Октябрьской революции, 370 +7(496)618-14-41
+7(916)149-06-00 info@compcentr.ru

compcentr.ru

предварительного нагрева деталей, допускаются деревянные торцовые полы на несгораемом основании.

Для предотвращения загорания электроподводящих проводов, кабелей и сварочного оборудования необходимо правильно выбирать сечение проводов по силе тока, изоляции проводов по рабочему напряжению и плавкие вставки электропредохранителей по предельно допустимому номинальному току. **Категорически запрещается** применение оголенных проводов, а также самодельных электропредохранителей.

Токоподводящие провода и кабели, подключенные к электросварочным аппаратам, должны быть хорошо изолированы и защищены от высоких температур, влаги, механических повреждений и химических веществ.

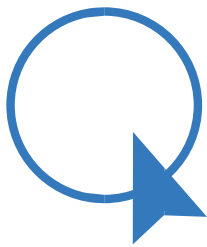
При проведении электросварочных работ токоподводящие кабели электросварочных аппаратов должны находиться на расстоянии не менее 0,5 м от кислородных трубопроводов, а от трубопроводов, по которым транспортируется ацетилен и другие горючие газы, не менее 1 м. Допускается сокращение этого расстояния от трубопроводов с горючими газами только при условии заключения этих трубопроводов в защитную металлическую рубашку (трубу).

Электросварочная установка на все время проведения электросварочных работ должна быть хорошо заземлена. Также должен быть надежно заземлен обратный проводник, идущий к свариваемому изделию от вторичной обмотки сварочного трансформатора.

При проведении электросварочных работ на открытых площадках электросварочные аппараты и приборы должны быть тщательно закрыты или защищены навесами из несгораемого материала. Необходимо постоянно следить за тем, чтобы температура нагрева отдельных частей электросварочной аппаратуры (трансформаторов, щеток, контактов и т. п.) не превышала 75°C.



Работа сварочного агрегата разрешена при нагреве отдельных частей (трансформаторов, подшипников, щеток и др.) до температуры не более 75°C.



**КОЛОМЕНСКИЙ
КОМПЬЮТЕРНЫЙ
ЦЕНТР**

Частное образовательное учреждение дополнительного профессионального образования «Коломенский компьютерный центр»
Лицензия министерства образования
Московской области Регистрационный № 75129 от 14.01.2016
Член торгово-промышленной палаты г. Коломны

Московская область, г. Коломна ул. Октябрьской революции, 370 +7(496)618-14-41
+7(916)149-06-00 info@compcentr.ru

compcentr.ru

--	--

Расстояние от электросварочных машин (аппаратов) для точечной, шовной и рельефной сварок до места нахождения сгораемых материалов и конструкций было не менее 4 м, а от машин для стыковой сварки – не менее 6 м.

Выполняя электросварочные работы в помещениях, необходимо принимать меры предосторожности для предотвращения попадания расплавленного металла (искр) на сгораемые конструкции и материалы.

Требования пожарной безопасности перед началом электросварочных работ

Перед началом работы электросварщик обязан:

- предъявить руководителю удостоверение о проверке знаний безопасных методов работ;
- надеть каску, спецодежду, спецобувь установленного образца;
- получить задание на выполнение работы у бригадира или руководителя.

После получения задания у бригадира или руководителя электросварщик обязан:

- подготовить на месте проведения работ первичные средства пожаротушения;
- подготовить необходимые средства индивидуальной защиты (при выполнении потолочной сварки - асбестовые или брезентовые нарукавники; при работе лежа -



теплые подстилки; при производстве работ во влажных помещениях - диэлектрические перчатки, галоши или коврики; при сварке или резке цветных металлов и сплавов - шланговый противогаз);

- проверить рабочее место и подходы к нему на соответствие требованиям пожарной безопасности;
- подготовить инструмент, оборудование и технологическую оснастку, необходимые при выполнении работ, проверить их исправность и соответствие требованиям безопасности;
- в случае производства сварочных работ в закрытых помещениях или на территории действующего предприятия проверить выполнение требований пожаровзрывобезопасности и наличия вентиляции в зоне работы.

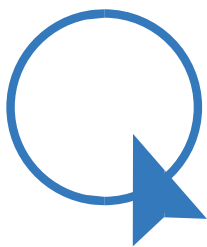
Электросварщик не должен приступать к работе при следующих нарушениях требований пожарной безопасности:

- отсутствие или неисправности защитного щитка, сварочных проводов, электрододержателя, а также средств индивидуальной защиты;
- отсутствие или неисправности заземления корпуса сварочного трансформатора, вторичной обмотки, свариваемой детали и кожуха рубильника;
- недостаточной освещенности рабочих мест и подходов к ним;
- отсутствие ограждений рабочих мест, расположенных на высоте 1,3 м и более, и оборудованного доступа к ним;
- пожаровзрывоопасные условия работы;
- отсутствие вытяжной вентиляции при работе в закрытом помещении.

Обнаруженные неисправности и нарушения требований пожарной безопасности должны быть устранены собственными силами до начала работ, а при невозможности сделать это электросварщик обязан сообщить о них бригадиру или руководителю.

Требования пожарной безопасности во время электросварочных работ

Электросварщик обязан во время работы выполнять следующих требований пожарной безопасности:



КОЛОМЕНСКИЙ КОМПЬЮТЕРНЫЙ ЦЕНТР

Частное образовательное учреждение дополнительного профессионального образования «Коломенский компьютерный центр»

Лицензия министерства образования
Московской области Регистрационный № 75129 от 14.01.2016
Член торгово-промышленной палаты г. Коломны

Московская область, г. Коломна ул. Октябрьской революции, 370 +7(496)618-14-41
+7(916)149-06-00 info@compcentr.ru

compcentr.ru

- место производства работ, а также нижерасположенные места должны быть освобождены первичными средствами пожаротушения (огнетушитель, ведро с водой, кошма, песок и лопата);
- место производства работ, а также нижерасположенные места должны быть освобождены от горючих материалов в радиусе не менее 5 м, а от взрывоопасных материалов и установок — 10 м;
- при производстве электросварочных работ вне помещений (во время дождя или снегопада) над рабочим местом сварщика и местом нахождения сварочного аппарата должен быть установлен навес;



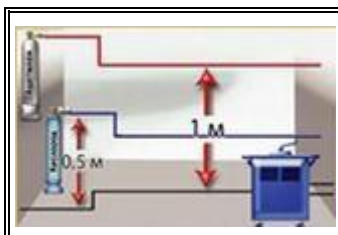
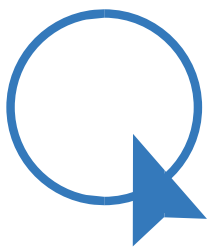
В дождь и снегопад необходимо работать под навесом

- электросварочные работы на высоте должны выполняться с лесов или подмостей с ограждениями. **Запрещается** производить работы с приставных лестниц;
- сварка должна осуществляться с применением двух проводов, один из которых присоединяется к электрододержателю, а другой (обратный) - к свариваемой детали. **Запрещается** использовать в качестве обратного провода сети заземления металлические конструкции зданий, технологическое оборудование, трубы санитарно-технических сетей (водопровод, газопровод и т.п.), внутренние железнодорожные пути, сети заземления или зануления, а также металлических конструкций зданий, коммуникаций и технологического оборудования. В этих случаях сварка должна производиться с применением двух проводов.



Запрещается! Использование в качестве обратного проводника внутренних железнодорожных путей, сети заземления или зануления, коммуникаций и технологического оборудования

- сварочные провода должны прокладываться так, чтобы их не могли повредить машины и механизмы;
- **запрещается** прокладка проводов рядом с газосварочными шлангами и трубопроводами, расстояние между сварочным проводом и трубопроводом кислорода должно быть не менее 0,5 м, а трубопроводом ацетиленом и других горючих газов - 1 м.



Электросварочные кабели должны располагаться от трубопроводов кислорода на расстоянии не менее 0,5 м, ацетилена - не менее 1 м

Перед сваркой электросварщик должен убедиться, что кромки свариваемого изделия и прилегающая к ним зона (20-30 мм) очищены от ржавчины, шлака и т.п. При очистке необходимо пользоваться защитными очками.

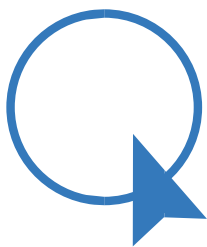
Свариваемые детали до начала сварки должны быть надежно закреплены. При резке элементов конструкций электросварщик обязан применять меры против случайного падения отрезаемых элементов.

Емкости, в которых находились горючие жидкости или кислоты, до начала электросварочных работ должны быть очищены, промыты, просушены с целью устранения опасной концентрации вредных веществ.

Запрещается производить сварку на сосудах, находящихся под давлением. Сварку (резку) свежеекрашенных конструкций и деталей следует производить только после полного высыхания краски.

При выполнении электросварочных работ в закрытых емкостях или полостях конструкций электросварщик обязан соблюдать следующие требования пожарной безопасности:

- рабочее место должно быть обеспечено вытяжной вентиляцией, а в особых случаях сварку следует производить в шланговом противогазе;
- применять освещение напряжением не выше 12 В, устанавливая трансформатор вне емкости;
- работы необходимо осуществлять с применением предохранительного пояса с креплением его к веревке, другой конец которой должен держать страхующий снаружи емкости;
- электросварочный аппарат должен иметь электроблокировку, обеспечивающую автоматическое отключение напряжения холостого хода или ограничение его до напряжения 12 В с выдержкой времени не более 0,5 с;



- сварщик при работе должен пользоваться диэлектрическими перчатками, галошами, ковриком, а также изолирующим шлемом.

Не разрешается использовать без изоляции или с поврежденной изоляцией провода, а также применять нестандартные электропредохранители.

Соединять сварочные провода следует при помощи опрессовывания, сварки, горячей пайки или специальных зажимов и муфт. Места соединений должны быть заизолированы. Соединение сварочных проводов методом скрутки **запрещается**. Подключение электропроводов к электрододержателю, свариваемому изделию и сварочному аппарату должно выполняться при помощи медных кабельных наконечников, скрепленных болтами с шайбами.



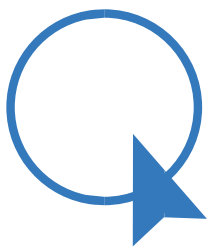
Соединять сварочные провода следует при помощи опрессовывания, сварки, пайки или специальных зажимов.

Провода, подключенные к сварочным аппаратам, распределительным щитам и другому оборудованию, а также к местам сварочных работ, должны быть надежно изолированы и в необходимых местах защищены от действия высокой температуры, механических повреждений или химических воздействий.

В качестве обратного проводника, соединяющего свариваемое изделие с источником сварочного тока, могут служить стальные или алюминиевые шины любого профиля, сварочные плиты, стеллажи и сама свариваемая конструкция при условии, если их сечение обеспечивает безопасное по условиям нагрева протекание тока.

Соединение между собой отдельных элементов, используемых в качестве обратного проводника, должно выполняться с помощью болтов, струбцин или зажимов.

При проведении электросварочных работ во взрывопожароопасных и пожароопасных помещениях и сооружениях обратный проводник от свариваемого изделия до источника



КОЛОМЕНСКИЙ КОМПЬЮТЕРНЫЙ ЦЕНТР

Частное образовательное учреждение дополнительного профессионального образования «Коломенский компьютерный центр»
Лицензия министерства образования
Московской области Регистрационный № 75129 от 14.01.2016
Член торгово-промышленной палаты г. Коломны

Московская область, г. Коломна ул. Октябрьской революции, 370 +7(496)618-14-41
+7(916)149-06-00 info@compcentr.ru

compcentr.ru

тока выполняется только изолированным проводом, причем по качеству изоляции он не должен уступать прямому проводнику, присоединяемому к электрододержателю.

Конструкция электрододержателя для ручной сварки должна обеспечивать надежное зажатие и быструю смену электродов, а также исключать возможность короткого замыкания его корпуса на свариваемую деталь при временных перерывах в работе или при случайном его падении на металлические предметы. Рукоятка электрододержателя должна быть сделана из негорючего диэлектрического и теплоизолирующего материала.



Конструкция электрододержателя должна обеспечивать надежное зажатие и быструю смену электродов. Рукоятка должна быть сделана из негорючего диэлектрического и теплоизолирующего материала

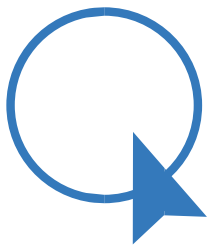
Электроды, применяемые при сварке, должны быть заводского изготовления и соответствовать номинальной величине сварочного тока. При смене электродов их остатки (огарки) следует помещать в специальный металлический ящик, устанавливаемый у места сварочных работ.



При смене электродов их остатки (огарки) следует помещать в специальный металлический ящик



Электроды должны быть заводского изготовления и соответствовать номинальной величине сварочного тока



Электросварочная установка на время работы должна быть заземлена. Помимо заземления основного электросварочного оборудования в сварочных установках следует непосредственно заземлять тот зажим вторичной обмотки сварочного трансформатора, к которому присоединяется проводник, идущий к изделию (обратный проводник).

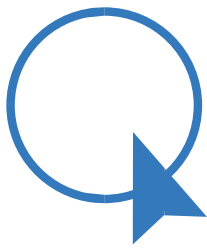
Во время перерывов в работе электросварщику **запрещается** оставлять на рабочем месте электрододержатель, находящийся под напряжением, сварочный аппарат необходимо отключать, а электрододержатель закреплять на специальной подставке или подвеске. Подключение и отключение сварочных аппаратов, а также их ремонт должны осуществляться специальным персоналом через индивидуальный рубильник.

Требования пожарной безопасности по окончании электросварочных работ

По окончании работы электросварщик обязан:

- отключить электросварочный аппарат;
- навести порядок на рабочем месте, собрать инструмент, смотать в бухты сварочные провода и убрать в отведенные для их хранения места;
- убедиться в отсутствии очагов загорания, при их наличии залить водой;
- обо всех нарушениях требований пожарной безопасности, имевших место в процессе выполнения работы, сообщить бригадиру или руководителю работ; □
ежедневно производить чистку агрегата и пусковой аппаратуры.

Техническое обслуживание и планово-предупредительный ремонт сварочного оборудования должны производиться в соответствии с утвержденным графиком.



**КОЛОМЕНСКИЙ
КОМПЬЮТЕРНЫЙ
ЦЕНТР**

Частное образовательное учреждение дополнительного профессионального образования «Коломенский компьютерный центр»
Лицензия министерства образования
Московской области Регистрационный № 75129 от 14.01.2016
Член торгово-промышленной палаты г. Коломны

Московская область, г. Коломна ул. Октябрьской революции, 370 +7(496)618-14-41
+7(916)149-06-00 info@compcentr.ru

compcentr.ru

Требования пожарной безопасности в аварийных ситуациях при электросварочных работах

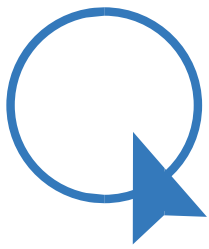
При обнаружении загорания необходимо приостановить работу, отключить электроэнергию и сообщить об этом бригадиру или руководителю работ. После этого электросварщик должен принять меры по тушению пожара.

В случае возникновения неисправности сварочного агрегата, сварочных проводов, электрододержателя, защитного щитка или шлема - маски необходимо прекратить работу и сообщить об этом бригадиру или руководителю работ. Возобновить работу можно только после устранения всех неисправностей соответствующим персоналом.

В случае возникновения загазованности помещений при отсутствии вытяжной вентиляции работы необходимо приостановить и проветрить помещение. Работы также должны быть прекращены при выполнении их вне помещений при возникновении дождя или снегопада. Работы могут быть возобновлены только после прекращения дождя или снегопада или устройства навеса над местом работы электросварщика.

Полы в помещениях, где организованы постоянные места проведения сварочных работ, должны быть выполнены из негорючих материалов. Допускается устройство деревянных торцевых полов на негорючем основании в помещениях, в которых производится сварка без предварительного нагрева деталей.

Не разрешается использовать провода без изоляции или с поврежденной изоляцией, а также применять нестандартные аппараты защиты.



КОЛОМЕНСКИЙ КОМПЬЮТЕРНЫЙ ЦЕНТР

Частное образовательное учреждение дополнительного профессионального образования «Коломенский компьютерный центр»
Лицензия министерства образования
Московской области Регистрационный № 75129 от 14.01.2016
Член торгово-промышленной палаты г. Коломны

Московская область, г. Коломна ул. Октябрьской революции, 370 +7(496)618-14-41
+7(916)149-06-00 info@compcentr.ru

compcentr.ru

Соединять сварочные провода следует при помощи опрессования, сварки, пайки или специальных зажимов. Подключение электропроводов к электрододержателю, свариваемому изделию и сварочному аппарату должно выполняться при помощи медных кабельных наконечников, скрепленных болтами с шайбами.

Провода, подключенные к сварочным аппаратам, распределительным щитам и другому оборудованию, а также к местам сварочных работ, должны быть надежно изолированы и в необходимых местах защищены от действия высокой температуры, механических повреждений или химических воздействий.

Кабели (провода) электросварочных машин должны располагаться от трубопроводов кислорода на расстоянии не менее 0,5 м, а от трубопроводов ацетилена и других ГГ - не менее 1 м.

В качестве обратного проводника, соединяющего свариваемое изделие с источником сварочного тока, могут служить стальные или алюминиевые шины любого профиля, сварочные плиты, стеллажи и сама свариваемая конструкция при условии, если их сечение обеспечивает безопасное по условиям нагрева протекание тока.

Соединение между собой отдельных элементов, используемых в качестве обратного проводника, должно выполняться с помощью болтов, струбцин или зажимов.

Использование в качестве обратного проводника внутренних железнодорожных путей, сети заземления или зануления, а также металлических конструкций зданий, коммуникаций и технологического оборудования не разрешается. В этих случаях сварка должна производиться с применением двух проводов.

При проведении электросварочных работ во взрывопожароопасных и пожароопасных помещениях и сооружениях обратный проводник от свариваемого изделия до источника тока выполняется только изолированным проводом, причем по качеству изоляции он не должен уступать прямому проводнику, присоединяемому к электрододержателю.

Конструкция электрододержателя для ручной сварки должна обеспечивать надежное зажатие и быструю смену электродов, а также исключать возможность короткого замыкания его корпуса на свариваемую деталь при временных перерывах в работе или при случайном его падении на металлические предметы. Рукоятка электрододержателя должна быть сделана из негорючего диэлектрического и теплоизолирующего материала.



Электроды, применяемые при сварке, должны быть заводского изготовления и соответствовать номинальной величине сварочного тока.

При смене электродов их остатки (огарки) следует помещать в специальный металлический ящик, устанавливаемый у места сварочных работ.

Электросварочная установка на время работы должна быть заземлена. Помимо заземления основного электросварочного оборудования в сварочных установках следует непосредственно заземлять тот зажим вторичной обмотки сварочного трансформатора, к которому присоединяется проводник, идущий к изделию (обратный проводник).

Чистка агрегата и пусковой аппаратуры должна производиться ежедневно после окончания работы. Техническое обслуживание и планово-предупредительный ремонт сварочного оборудования должны производиться в соответствии с графиком.

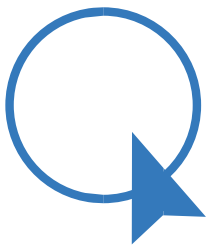
Питание дуги в установках для атомно-водородной сварки должно обеспечиваться от отдельного трансформатора. Непосредственное питание дуги от распределительной сети через регулятор тока любого типа не допускается.

При атомно-водородной сварке в горелке должно быть предусмотрено автоматическое отключение напряжения и прекращение подачи водорода в случае разрыва цепи.

Оставлять включенные горелки без присмотра не разрешается.

При проведении электросварочных работ во взрывопожароопасных зонах:

- рекомендуется использовать источники питания постоянного тока или специальные источники переменного тока, имеющие в конструкции импульсные генераторы, повышающие напряжение между электродом и свариваемым изделием в момент повторного возбуждения дуги (источник питания типа "разряд");
- в пожароопасных зонах класса П-П труднодоступные для очистки от пыли места рекомендуется обрабатывать двухпроцентным раствором пенообразователя из расчета 1 л раствора на 1 м²;
- сварку в вертикальном и потолочном положении необходимо выполнять электродами диаметром не более 4 мм. При этом величина сварочного тока должна быть на 20% ниже, чем при сварке в нижнем горизонтальном положении;



- перед включением электросварочной установки следует убедиться в отсутствии электрода в электрододержателе.

Газосварочные работы

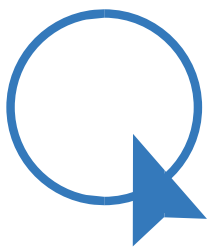
Газосварщики (газорезчики) (далее - газосварщики) при производстве работ согласно имеющейся квалификации обязаны выполнять требования пожарной безопасности, изложенные в «Правилах пожарной безопасности в Российской Федерации», а также отраслевых правил пожарной безопасности.

Газосварщик должен знать, что опасными и вредными производственными факторами, действующими на него в процессе выполнения работ, являются:

- оборудование (газогенератор, баллоны с газом);
- инфракрасное излучение;
- газы;
- раскаленные металлы.

При проведении газосварочных работ сварщик должен строго руководствоваться рабочей инструкцией по эксплуатации газосварочной аппаратуры. В результате неправильной эксплуатации или неисправности оборудования (газогенератор, баллоны с газом, горелки) может произойти взрыв с тяжелыми последствиями. Длительное вдыхание ацетилена (бесцветный газ с резким характерным запахом) может повлечь за собой головокружение, и даже отравление. Смесь ацетилена с кислородом и воздухом взрывоопасна.

Пропанбутан-метановая смесь – бесцветный газ со слабым запахом, взрывоопасен, при больших концентрациях может вызвать отравление.



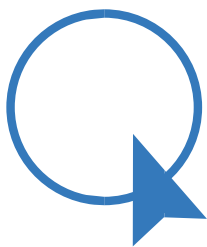
Для выполнения газосварочных работ применяются ацетиленовые генераторы (стационарные и переносные). Стационарные ацетиленовые генераторы разрешается эксплуатировать только после приемки их технической инспекцией. Эксплуатация переносных ацетиленовых генераторов допускается только при разрешении, выдаваемом администрацией предприятия или организации, в ведении которой находятся эти ацетиленовые генераторы.

Ацетиленовый генератор при проведении газосварочных работ необходимо ограждать и размещать не ближе чем на 10 м от места сварки, открытого огня или сильно нагретых предметов (элементов отопления и т. п.), а также от мест забора воздуха компрессорами и вентиляторами.

Переносные ацетиленовые генераторы следует устанавливать на открытых площадках. Допускается временная их работа в хорошо проветриваемых помещениях.

	<p>Место установки ацетиленового генератора должно располагаться от баллона с кислородом на расстоянии не менее 5 м от места проведения огневых работ - не менее 10 м</p>
	<p>Переносные генераторы следует устанавливать на открытых площадках. Запрещено устанавливать их в проходах, на лестничных площадках</p>
	<p>Запрещено форсировать работу генераторов путем преднамеренного увеличения давления газа в них или увеличения одновременной загрузки карбида кальция</p>

На месте проведения газосварочных работ разрешается держать только по одному кислородному и ацетиленовому баллону. В помещениях, где проводятся газосварочные



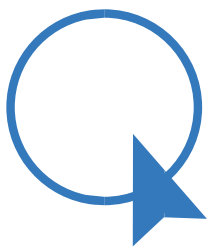
работы, категорически запрещается курить или пользоваться каким либо открытым огнем на расстоянии не менее 10 м от кислородных и ацетиленовых баллонов, от газовых и кислородных шлангов, газопроводки (при стационарных ацетиленовых установках) от передвижных ацетиленовых генераторов. Как ацетиленовые, так и кислородные баллоны (заполненные) должны постоянно находиться в вертикальном положении и быть прочно закреплены или установлены в передвижных тележках под углом не менее 75°. В случае утечки газа в местах соединения шлангов или газовой аппаратуры необходимо немедленно перекрыть подачу газа путем закрытия газового вентиля и ликвидировать нарушение в соединениях или в газовой аппаратуре. При значительной утечке газа, через поврежденные места шлангов или газовой аппаратуры, после ликвидации утечки следует тщательно проветрить помещение, до полного ударения из него газа. Только после этого можно продолжать газовые работы.

Хранение и транспортирование баллонов с газами должно осуществляться только с навинченными на их горловины предохранительными колпаками. При транспортировании баллонов нельзя допускать толчков и ударов. К месту сварочных работ газовые баллоны должны доставляться на специальных тележках, носилках, санках. Переноска баллонов на плечах и руках категорически воспрещается. При хранении, перевозке и эксплуатации газовые баллоны должны быть тщательно защищены от воздействия солнечных лучей.

Хранение в одном помещении кислородных баллонов и баллонов с горючими газами, карбидом кальция, красками, маслами, жирами и другими веществами категорически запрещено.

Барабаны с карбидом кальция должны храниться в специальном сухом, проветриваемом помещении, в котором запрещено курить и пользоваться открытым огнем. Вскрытие барабанов допускается только латунными зубилами и молотками, исключая искрообразование. Запаянные барабаны с карбидом кальция вскрывают специальным ножом, при этом место резки на крышке барабана должно быть густо смазано слоем солидола.

Барабаны с карбидом кальция могут храниться на складе, как в горизонтальном, так и в вертикальном положении. В механизированных складах допускается хранение барабанов с карбидом кальция в три яруса при вертикальном положении, а при отсутствии механизации – не более трех ярусов при горизонтальном положении и не более двух ярусов при вертикальном положении. Между ярусами барабанов должны быть уложены доски толщиной 40-50 мм.



КОЛОМЕНСКИЙ КОМПЬЮТЕРНЫЙ ЦЕНТР

Частное образовательное учреждение дополнительного профессионального образования «Коломенский компьютерный центр»
Лицензия министерства образования
Московской области Регистрационный № 75129 от 14.01.2016
Член торгово-промышленной палаты г. Коломны

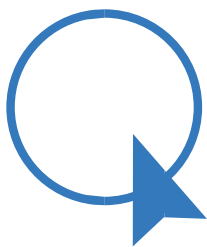
Московская область, г. Коломна ул. Октябрьской революции, 370 +7(496)618-14-41
+7(916)149-06-00 info@compcentr.ru

compcentr.ru

Ширина проходов между уложенными в штабели барабанам с карбидом кальция должна быть не менее 1,5 м.

	В механизированных складах допускается хранение барабанов с карбидом кальция в три яруса при вертикальном положении.
	В механизированных складах допускается хранение не более трех ярусов при горизонтальном положении и не более двух ярусов при вертикальном
	Между ярусами барабанов должны быть уложены доски толщиной 40-50 мм. Ширина проходов должна быть не менее 1,5 м
	Карбид кальция должен храниться в сухих, проветриваемых помещениях

Не разрешается складировать барабаны с карбидом кальция в подвальных помещениях и в низких затопливаемых местах. Категорически запрещается отогревать в зимний период сварочную аппаратуру открытым огнем или раскаленными предметами.

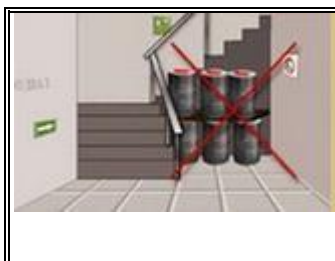


КОЛОМЕНСКИЙ КОМПЬЮТЕРНЫЙ ЦЕНТР

Частное образовательное учреждение дополнительного профессионального образования «Коломенский компьютерный центр»
Лицензия министерства образования
Московской области Регистрационный № 75129 от 14.01.2016
Член торгово-промышленной палаты г. Коломны

Московская область, г. Коломна ул. Октябрьской революции, 370 +7(496)618-14-41
+7(916)149-06-00 info@compcentr.ru

compcentr.ru



Не разрешается размещать склады для хранения карбида кальция в подвальных помещениях и низких затапливаемых местах

При обращении с порожними баллонами из-под кислорода или горючего газа должны соблюдаться такие же меры безопасности, как и с наполненными баллонами.

В помещениях ацетиленовых установок, где не имеется промежуточного склада карбида кальция, разрешается хранить одновременно не свыше 200 кг карбида кальция, причем из этого количества в открытом виде может быть не более одного барабана.

Вскрытые барабаны с карбидом кальция следует защищать непроницаемыми для воды крышками.

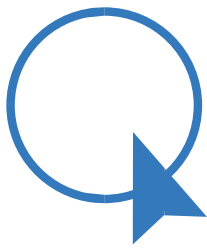
В местах хранения и вскрытия барабанов с карбидом кальция **запрещается** курение, пользование открытым огнем и применение искрообразующего инструмента.



Для вскрытия барабана с карбидом кальция запрещается использовать искрообразующий инструмент. Место вскрытия необходимо смазать солидолом

Курение и применение открытого огня в радиусе менее 10 м от мест хранения ила **запрещается**, о чем должны быть вывешены соответствующие запрещающие знаки по ГОСТ 12.4.026-76.

Баллоны с газом при их хранении, транспортировании и эксплуатации должны быть защищены от действия солнечных лучей и других источников тепла. Баллоны,



устанавливаемые в помещениях, должны находиться от приборов отопления и печей на расстоянии не менее 1 м, а от источников тепла с открытым огнем – не менее 5 м.

Закрепление газоподводящих шлангов на присоединительных ниппелях аппаратуры, горелок, резаков и редукторов должно быть надежно и выполнено с помощью хомутов.

На ниппели водяных затворов шланги должны плотно надеваться, но не закрепляться.

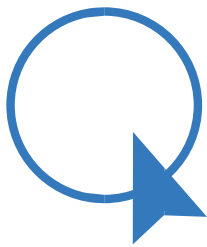
Требования пожарной безопасности перед началом газосварочных работ

Перед началом работы газосварщик обязан:

- предъявить руководителю работ удостоверение о проверке знаний безопасных методов работы;
- надеть каску, спецодежду, спецобувь установленного образца; получить задание на выполнение работы у бригадира или руководителя и пройти инструктаж на рабочем месте с учетом специфики выполняемых работ.

После получения задания у бригадира или руководителя работ газосварщик обязан:

- подготовить необходимые средства индивидуальной защиты (асбестовые или брезентовые нарукавники — при производстве потолочной сварки, защитные очки, шланговый противогаз — при сварке или резке цветных металлов);
- проверить рабочее место и подходы к нему на соответствие требованиям пожарной безопасности;
- подобрать инструмент, оборудование и технологическую оснастку, необходимые при выполнении работ, проверить их исправность и соответствие требованиям безопасности;
- подготовить и принести на место проведения работ первичные средства пожаротушения;



- проверить устойчивость свариваемых или разрезаемых деталей и конструкций; □ убедиться в отсутствии в зоне работы пожароопасных материалов.

Газосварщик не должен приступать к работе при следующих нарушениях требований пожарной безопасности:

- неисправности горелки или редуктора (неплотности примыкания накидной гайки редуктора, неисправности вентиля горелки);
- не прошедших перезарядку огнетушителей;
- отсутствие кошмы и ведра с водой;
- неисправности манометра на редукторе (отсутствии клейма о ежегодном испытании или несвоевременном проведении очередных испытаний, разбитом стекле или корпусе, неподвижности стрелки при подаче газа в редукторе);
- нарушение целостности баллона (наличие трещин или вмятин), а также отсутствии на баллоне с газом клейма с датой испытания;
- неисправности водяного затвора ацетиленового генератора, а также наличии других неисправностей, указанных в инструкции завода изготовителя по его эксплуатации, при которых не допускается применение генератора;
- недостаточной освещенности рабочих мест и подходов к ним;
- отсутствие ограждений рабочих мест, расположенных на высоте 1,3 м и более, и оборудованных систем доступа к ним;
- отсутствие вытяжной вентиляции в случае работы в закрытых помещениях; □ наличие в зоне работы взрывопожароопасных материалов.

Обнаруженные нарушения требований пожарной безопасности должны быть устранены собственными силами до начала работы, а при невозможности сделать это газосварщик обязан сообщить о них бригадиру или руководителю работ.

Требования пожарной безопасности во время газосварочных работ

В процессе работы газосварщик обязан соблюдать следующие требования пожарной безопасности:



КОЛОМЕНСКИЙ КОМПЬЮТЕРНЫЙ ЦЕНТР

Частное образовательное учреждение дополнительного профессионального образования «Коломенский компьютерный центр»

Лицензия министерства образования
Московской области Регистрационный № 75129 от 14.01.2016
Член торгово-промышленной палаты г. Коломны

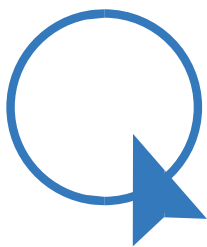
Московская область, г. Коломна ул. Октябрьской революции, 370 +7(496)618-14-41
+7(916)149-06-00 info@compcentr.ru

compcentr.ru

- шланги должны быть защищены от соприкосновений с токоведущими проводами, стальными канатами, нагретыми предметами, масляными и жирными материалами. Перегибать и переламывать шланги не допускается;
- перед зажиганием горелки следует проверить правильность перекрытия вентиля (при зажигании сначала открывают кислородный вентиль, после чего ацетиленовый, а при тушении — наоборот);
- во время перерывов в работе горелка должна быть потушена и вентили на ней перекрыты, перемещаться с зажженной горелкой вне рабочего места не допускается;
- во избежание сильного нагрева горелку, предварительно потушив, следует периодически охлаждать в ведре с чистой водой;
- емкости, в которых находились горючие жидкости или кислород, разрешается сваривать (резать) только после их очистки, промывки и просушки;
- запрещается производить сварку, резку и нагрев открытым пламенем аппарата сосудов и трубопроводов под давлением;
- во избежание отравления окисью углерода, а также образования взрывоопасной газо-воздушной смеси запрещается подогревать металл горелкой с использованием только ацетилена без кислорода;
- свариваемые (разрезаемые) конструкции и изделия должны быть очищены от краски, масла, окалины и грязи с целью предотвращения разбрызгивания металла и загрязнения воздуха испарениями газа;
- свариваемые конструкции до начала сварки должны быть закреплены, а при резке должны быть приняты меры против обрушения разрезаемых элементов конструкций;
- при обратном ударе (шипении горелки) следует немедленно перекрыть сначала ацетиленовый, затем кислородный вентили, после чего охладить горелку в чистой воде;
- разводить огонь, курить и зажигать спички в пределах 10 м от кислородных и ацетиленовых баллонов, газогенераторов и иловых ям запрещается.

При газопламенных работах в закрытых емкостях или полостях конструкций газосварщик обязан выполнять следующие требования пожарной безопасности:

- использовать в процессе работы вытяжную вентиляцию, а в особых случаях - шланговые противогазы;
- размещать ацетиленовые генераторы и газовые баллоны вне емкостей;



выполнять работы сострахующими, которые должны находиться вне емкости и держать один конец веревки, второй конец должен быть прикреплен к предохранительному поясу газосварщика;

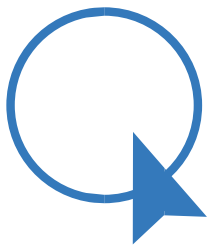
- провести проверку загазованности в колодцах, тоннелях и других местах возможного скопления взрывопожароопасных газов до начала производства работ;
- не допускать одновременно производства газопламенных и электросварочных работ.

При работе с карбидом кальция газосварщик обязан выполнять следующие требования пожарной безопасности:

- хранить барабаны с карбидом на стеллажах в сухом, закрытом, но хорошо проветриваемом помещении, защищенном от проникновения влаги;
- запрещается хранить карбид кальция в подвальных помещениях и около рабочего места газосварщика;
- в случае возникновения пожара в помещении, где хранится карбид кальция, тушить огонь следует сухим песком или углекислотными огнетушителями;
- запрещается при тушении использовать воду;
- вскрывать крышки барабанов с карбидом кальция латунным зубилом и деревянным молотком либо специальным ножом;
- для предупреждения искрообразования барабан в местах вскрытия необходимо покрыть слоем солидола толщиной 2 - 3 мм;
- размельчать крупные куски карбида латунным молотком; при дроблении необходимо находиться под навесом, пользоваться респиратором (противогазом) и защитными очками;
- переносить куски карбида в герметически закрываемой таре.

При использовании газовых баллонов газосварщик обязан выполнять следующие требования пожарной безопасности:

- хранение, перевозка и выдача газовых баллонов должны осуществляться лицами, прошедшими обучение. Перемещение баллонов с газом следует осуществлять только в предохранительных колпаках на специальных тележках, контейнерах или других устройствах, обеспечивающих устойчивость положения баллонов;
- хранить газовые баллоны — в сухих и проветриваемых помещениях, исключающих доступ посторонних лиц;



КОЛОМЕНСКИЙ КОМПЬЮТЕРНЫЙ ЦЕНТР




Частное образовательное учреждение дополнительного профессионального образования «Коломенский компьютерный центр»

Лицензия министерства образования
Московской области Регистрационный № 75129 от 14.01.2016
Член торгово-промышленной палаты г. Коломны

Московская область, г. Коломна ул. Октябрьской революции, 370 +7(496)618-14-41
+7(916)149-06-00 info@compcentr.ru

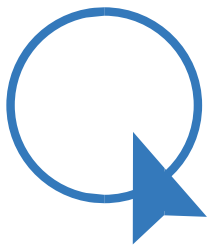
compcentr.ru

- производить отбор кислорода из баллона до минимально допустимого остаточного давления — 0,5 кгс/см²; отбор ацетилена (в зависимости от температуры наружного воздуха) до остаточного давления 0,5 — 3 кгс/см²;
- применять кислородные баллоны, окрашенные в голубой цвет, а ацетиленовые - в белый.

	Запрещено снимать колпак или открывать вентиль искрообразующим инструментом
	Спецодежда сварщика должна быть чистой, без следов масла и жиров. Попадание масла на штуцер баллона с кислородом может вызвать взрыв или возгорание
	Перемещать баллоны в пределах рабочего места разрешается кантованием в слегка наклоненном положении. Запрещено переносить баллоны вручную

При эксплуатации ацетиленовых газогенераторов газосварщик обязан выполнять следующие требования пожарной безопасности:

- генераторы должны быть установлены на специальные металлические поддоны строго вертикально. **Запрещается** устанавливать ацетиленовые генераторы в проходах, на лестничных площадках, а также в эксплуатируемых помещениях;
- куски карбида кальция, загружаемые в генератор, должны быть не менее 2 мм. При загрузке генератора необходимо надевать резиновые перчатки;
- для определения мест утечки газа следует использовать мыльный раствор, не допускается использовать генератор, имеющий утечку газа;
- перед пуском генератора и через каждые 2 ч работы необходимо проверять уровень воды в водяном затворе;
- работать с генератором, водяной затвор которого не заполнен водой или не исправен, не допускается;



- перед приближением к генератору менее чем на 10 м следует убедиться, что рукавицы и спецодежда не тлеют в результате попадания на них искр;
- карбидный ил следует высыпать в иловую яму, находящуюся вдали от транспортных путей и жилых районов.

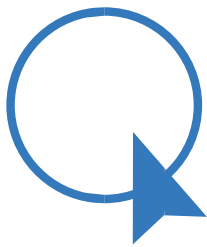
При производстве газопламенных работ с применением пропан-бутановых смесей газосварщик обязан выполнять следующие требования пожарной безопасности:

- применять в работе газовые баллоны, редукторы и регуляторы, окрашенные в красный цвет;
- не допускать нахождения более одного баллона с пропан—бутановой смесью на рабочем месте;
- следить за тем, чтобы окалина не попадала в сопло, а перед каждым зажиганием выпускать через резак образующуюся в шланге гремучую смесь паров, газов и воздуха.

Расстояние от горелок (по горизонтали) до перепускных рамповых (групповых) установок должно быть не менее 10 м, а до отдельных баллонов с кислородом или горючим газом – не менее 5 м.

При проведении газосварочных или газорезательных работ запрещается:

- отогревать замерзшие ацетиленовые генераторы, трубопроводы, или, редукторы и другие детали сварочных установок открытым огнем или раскаленными предметами;
допускать соприкосновение кислородных баллонов, редукторов другого сварочного оборудования с различными маслами, а также масляной одеждой и ветошью;
- работать от одного водяного затвора двум сварщикам;
- загружать карбид кальция завышенной грануляции или проталкивать его в воронку аппарата с помощью железных прутков и проволоки, а также работать на карбидной пыли;
- загружать карбид кальция в мокрые загрузочные корзины или при наличии воды в газосборнике, а также загружать корзины карбидом более половины их объема при работе генераторов «вода на карбид»;
- производить продувку шланга для горючего газа кислородом и кислородного шланга горючим газом, а также взаимозаменять шланги при работе;



КОЛОМЕНСКИЙ КОМПЬЮТЕРНЫЙ ЦЕНТР

Частное образовательное учреждение дополнительного профессионального образования «Коломенский компьютерный центр»

Лицензия министерства образования
Московской области Регистрационный № 75129 от 14.01.2016
Член торгово-промышленной палаты г. Коломны

Московская область, г. Коломна ул. Октябрьской революции, 370 +7(496)618-14-41
+7(916)149-06-00 info@compcentr.ru

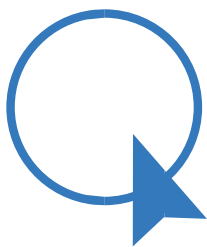
compcentr.ru

- пользоваться шлангами, длина которых превышает 30 м, а при производстве монтажных работ – 40 м;
- перекручивать, заламывать или зажимать газоподводящие шланги;
- переносить генератор при наличии в газосборнике ацетилена;
- форсировать работу ацетиленовых генераторов путем преднамеренного увеличения давления газа в них или увеличения единовременной загрузки карбида кальция;
- применять медный инструмент для вскрытия барабанов с карбидом кальция, а также медь в качестве припоя для пайки ацетиленовой аппаратуры и в других местах, где возможно соприкосновение с ацетиленом.

	Запрещается! Производить продувку шланга для ГГ кислородом и кислородного шланга ГГ, а также взаимозаменять шланги при работе.
	Запрещается! Пользоваться шлангами, длина которых превышает 30 м, а при производстве монтажных работ - 40 м
	Запрещается! Выходить с включенной горелкой за пределы рабочего места, подниматься с ней по трапам и лестницам.

Требования пожарной безопасности по окончании газосварочных работ

После окончания работы газосварщик обязан:



- потушить горелку;
- привести в порядок рабочее место;
- убрать газовые баллоны, шланги и другое оборудование в отведенные для них места;
- разрядить генератор для чего следует очистить его от ила и промыть волосяной щеткой;
- убедиться в отсутствии очагов загорания, при их наличии — залить их водой;
- обо всех нарушениях требований безопасности, имевших место в процессе работы, сообщить бригадиру или руководителю.

После полного окончания газосварочных работ тщательно очищают ацетиленовые генераторы, кислородные и газовые шланги от карбида и карбидного ила, который сливают в специально оборудованные карбидные ямы (карбид кальция в переносном генераторе должен быть выработан). Известковый ил, удаляемый из генератора, должен быть выгружен в приспособленную для этих целей тару и слит в иловую яму или специальный бункер. Открытые иловые ямы должны быть ограждены перилами, а закрытые иметь негорючие перекрытия, и оборудованы вытяжной вентиляцией и люками для удаления ила.



Известковый ил хранят в вентилируемом бункере с негоряемым покрытием или в иловой яме, которая должна быть ограждена перилами

**Требования пожарной безопасности в аварийных ситуациях при
газосварочных работах**



КОЛОМЕНСКИЙ КОМПЬЮТЕРНЫЙ ЦЕНТР

Частное образовательное учреждение дополнительного профессионального образования «Коломенский компьютерный центр»
Лицензия министерства образования
Московской области Регистрационный № 75129 от 14.01.2016
Член торгово-промышленной палаты г. Коломны

Московская область, г. Коломна ул. Октябрьской революции, 370 +7(496)618-14-41
+7(916)149-06-00 info@compcentr.ru

compcentr.ru

При обнаружении неисправности оборудования для газосварочных работ (генератора, баллонов, редуктора, резака и т.п.) газосварщик обязан прекратить производство работ и не возобновлять их до устранения неисправности.

В случае возникновения загорания необходимо прекратить работу, перенести баллоны, шланги и другое оборудование на безопасное расстояние от места загорания и сообщить об этом бригадиру или руководителю работ. После этого газосварщик должен принять меры по тушению пожара. Пламя следует тушить углекислотными огнетушителями, асбестовыми покрывалами, песком или сильной струёй воды (кроме загорания вблизи карбида кальция).

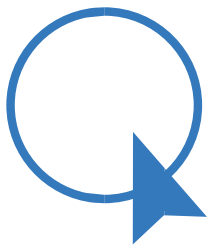
При потере устойчивости свариваемых (разрезаемых) изделий и конструкций работы следует прекратить и сообщить о случившемся бригадиру или руководителю работ. После этого газосварщик должен принять участие в работах по предотвращению обрушения конструкций.

Требования пожарной безопасности при производстве резательных работ

При бензо- и керосинорезательных работах рабочее место должно быть организовано так же, как при электросварочных работах. Особое внимание следует обращать на предотвращение разлива и правильное хранение ЛВЖ и ГЖ, соблюдение режима резки и ухода за бачком с горючим.

Хранение запаса горючего на месте проведения бензо- и керосинорезательных работ допускается в количестве не более сменной потребности. Горючее следует хранить в исправной небьющейся плотно закрывающейся специальной таре на расстоянии не менее 10 м от места производства огневых работ.

Для бензо- и керосинорезательных работ следует применять горючее без посторонних примесей и воды. Заполнять бачок горючим более 3/4 его объема не допускается.



КОЛОМЕНСКИЙ КОМПЬЮТЕРНЫЙ ЦЕНТР

Частное образовательное учреждение дополнительного профессионального образования «Коломенский компьютерный центр»
Лицензия министерства образования
Московской области Регистрационный № 75129 от 14.01.2016
Член торгово-промышленной палаты г. Коломны

Московская область, г. Коломна ул. Октябрьской революции, 370 +7(496)618-14-41
+7(916)149-06-00 info@compcentr.ru

compcentr.ru

Бачок для горючего должен быть исправным и герметичным. Бачки, не прошедшие гидроиспытаний давлением 1 МПа, имеющие течь горючей смеси, неисправный насос или манометр, к эксплуатации не допускаются.

Перед началом работ необходимо проверить исправность арматуры бензо- и керосинореза, плотность соединений шлангов на ниппелях, исправность резьбы в накидных гайках и головках.

Разогревать испаритель резака посредством зажигания налитой на рабочем месте ЛВЖ или ГЖ не разрешается.

Бачок с горючим должен находиться не ближе 5 м от баллонов с кислородом и от источника открытого огня и не ближе 3 м от рабочего места. При этом бачок должен быть расположен так, чтобы на него не попадали пламя и искры при работе.

При проведении бензо- и керосинорезательных работ запрещается:

- иметь давление воздуха в бачке с горючим, превышающее рабочее давление кислорода в резаке;
- перегревать испаритель резака, а также подвешивать резаки во время работы вертикально, головкой вверх;
- зажимать, перекручивать или заламывать шланги, подающие кислород или горючее к резаку;
- использовать кислородные шланги для подвода бензина или керосина к резаку.

Требования пожарной безопасности при производстве паяльных работ

Рабочее место при проведении паяльных работ должно быть очищено от горючих материалов, а находящиеся на расстоянии менее 5 м конструкции из горючих материалов



должны быть защищены экранами из негорючих материалов или политы водой (водным раствором пенообразователя и т.п.).

Паяльные лампы необходимо содержать в полной исправности и не реже одного раза в месяц проверять их на прочность и герметичность с занесением результатов и даты проверки в специальный журнал. Кроме того, не реже одного раза в год должны проводиться их контрольные гидроиспытания.

Каждая паяльная лампа должна иметь паспорт с указанием результатов заводских гидроиспытаний и допустимого рабочего давления. Предохранительные клапаны должны быть отрегулированы на заданное давление, а манометры на лампах находиться в исправном состоянии.

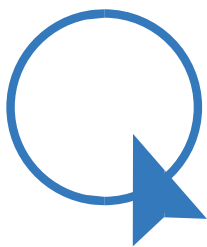
Заправлять паяльные лампы горючим и разжигать их следует в специально отведенных для этих целей местах.

Для предотвращения выброса пламени из паяльной лампы заправляемое в лампу горючее должно быть очищено от посторонних примесей и воды.

Во избежание взрыва паяльной лампы запрещается:

- применять в качестве горючего для ламп, работающих на керосине, бензин или смеси бензина с керосином;
- повышать давление в резервуаре лампы при накачке воздуха более допустимого рабочего давления, указанного в паспорте;
- заполнять лампу горючим более чем на 3/4 объема ее резервуара;
- отвертывать воздушный винт и наливную пробку, когда лампа горит или еще не остыла;
- ремонтировать лампу, а также выливать из нее или заправлять ее горючим вблизи открытого огня (в том числе, горящей спички, сигареты и т.п.).

**Особенности пожарной опасности при ведении огневых работ во
взрывопожароопасных подразделениях и на установках**



КОЛОМЕНСКИЙ КОМПЬЮТЕРНЫЙ ЦЕНТР

Частное образовательное учреждение дополнительного профессионального образования «Коломенский компьютерный центр»

Лицензия министерства образования
Московской области Регистрационный № 75129 от 14.01.2016
Член торгово-промышленной палаты г. Коломны

Московская область, г. Коломна ул. Октябрьской революции, 370 +7(496)618-14-41
+7(916)149-06-00 info@compcentr.ru

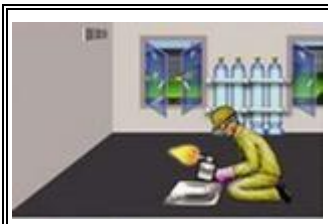
compcentr.ru

В пожаро- и взрывоопасных местах огневые работы должны проводиться только после удаления из помещения пожаро- и взрывоопасных веществ и материалов, очистки аппаратуры и помещения, тщательного его проветривания от остатков возможных пожаро- и взрывоопасных смесей. Воздушная среда помещения должна быть тщательно проверена при помощи газоанализатора.

Пределы взрываемости при содержании прочего газа в смеси с воздухом, объемный %	
Ацетилен	2,2 - 81,0
Водород	3,3 - 81,5
Метан	4,8 - 16,7
Пропан	2,2 - 8,5
Бутан	1,5 - 8,4
Этан	3,1 - 15,0
Бензол	0,7 - 6,0
Керосин	1,4 - 7,8

Концентрация взрывоопасных веществ не должна превышать 20 % нижнего предела взрываемости.

Воздушная среда помещения должна быть тщательно проверена при помощи газоанализатора.



Помещения, в которых возможно скопление ГГ и ЛВЖ, перед началом огневых работ должны быть проветрены.

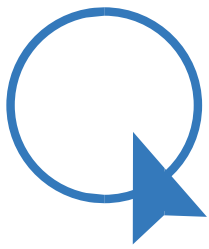


Перед включением электросварочной установки убедиться в отсутствии электрода в держателе.

Технологическое оборудование, на котором предусматривается проведение огневых работ, должно быть приведено во взрывопожаробезопасное состояние путем:

- освобождения от взрывопожароопасных веществ;
- отключения от действующих коммуникаций (за исключением коммуникаций, используемых для подготовки к проведению огневых работ);
- предварительной очистки, промывки, пропарки, вентиляции, сорбции, флегматизации и т. п.

При пропарке внутри технологического оборудования температура подаваемого водяного пара не должна превышать значения, равного 80 % от температуры самовоспламенения горючего пара (газа).



Промывать технологическое оборудование следует при концентрации в нем паров (газов) вне пределов их воспламенения или в электростатически безопасном режиме. Способы очистки помещений, а также оборудования и коммуникаций, в которых проводятся огневые работы, не должны приводить к образованию взрывоопасных паро- и пылевоздушных смесей и появлению источников зажигания.

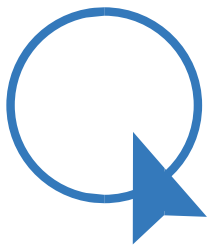
В случае повышения содержания горючих веществ или снижения концентрации флегматизатора в опасной зоне или технологическом оборудовании до значений предельно допустимых взрывобезопасных концентраций паров (газов) огневые работы должны быть **немедленно прекращены**.

Вскрытие люков и крышек технологического оборудования, выгрузка, перегрузка и слив продуктов, загрузка их через открытые люки, а также другие операции, которые могут привести к возникновению пожаров и взрывов из-за загазованности и запыленности мест, где проводятся огневые работы, **запрещается**.

При проведении электросварочных работ на местах во взрывопожароопасных зонах следует соблюдать следующие требования пожарной безопасности:

- использовать источники питания постоянного тока или специальные источники переменного тока, имеющие в конструкции импульсные генераторы, повышающие напряжение между электродом и свариваемым изделием в момент повторного возбуждения дуги (источник питания типа "разряд");
- в пожароопасных зонах класса П-П труднодоступные для очистки от пыли места рекомендуется обрабатывать двухпроцентным раствором пенообразователя из расчета 1 л на 1 м²;
- сварку в вертикальном и потолочном положении необходимо выполнять электродами диаметром не более 4 мм. При этом величина сварочного тока должна быть на 20 % ниже, чем при сварке в нижнем горизонтальном положении;
- перед включением электросварочной установки следует убедиться в отсутствии электрода в электрододержателе.

При проведении электросварочных работ в пожаро- и взрывоопасных помещениях обратный провод от свариваемой детали до источника тока должен быть изолированным и по качеству изоляции не уступать прямому проводу, присоединенному к электрододержателю.



**КОЛОМЕНСКИЙ
КОМПЬЮТЕРНЫЙ
ЦЕНТР**

Частное образовательное учреждение дополнительного профессионального образования «Коломенский компьютерный центр»
Лицензия министерства образования
Московской области Регистрационный № 75129 от 14.01.2016
Член торгово-промышленной палаты г. Коломны

Московская область, г. Коломна ул. Октябрьской революции, 370 +7(496)618-14-41
+7(916)149-06-00 info@compcentr.ru

compcentr.ru

Требования пожарной безопасности при производстве кровельных работ Требования безопасности при работе с газовыми или жидкостными горелками.

Устройство кровель из рулонных материалов с разогревом кровельного слоя пламенем горелок должно производиться в присутствии мастера или производителя работ.

К работам по устройству рулонных кровель из утяжеленных наплавляемых материалов с разогревом кровельного слоя пламенем горелок допускаются рабочие, прошедшие медицинский осмотр, специальное обучение и инструктаж по технике безопасности с оформлением его в специальном журнале.

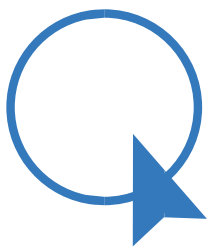
Рабочие должны быть обеспечены брезентовыми костюмами, кожаными ботинками, касками и рукавицами, защитными очками и респираторами.

До начала работы звену кровельщиков должен быть выдан наряд-допуск на устройство кровель с использованием газовых или жидкостных горелок.

При нанесении грунтовки на основание рабочие шланги и краны должны иметь надежные соединения с емкостями и пистолетами.

Расходный бачок для дизель-топлива укладчика рулонных материалов должен вмещать не более 50 литров; плотно закрываться, исключать проникание открытого пламени.

Емкости с горючей жидкостью должны быть установлены на выровненной площадке на расстоянии не менее 20 метров от других строений и защищены ограждением.



Посторонним лицам, не имеющим наряда-допуска, запрещается находиться во время производства кровельных работ на крыше.

Крыши, на которых ведутся кровельные работы, должны иметь не менее двух выходов.

Хранение керосина, праймера не должно превышать 100 литров для каждого компонента.

При смешивании составляющих грунтовки должен вливаться горячий битум небольшой струей в керосин. Запрещается вливать керосин в горячую мастику или горячий битум.

Транспортировку и хранение горючих жидкостей следует производить в исправной металлической таре с пробками или завинчивающимися крышками. Не допускается вывинчивание пробок и крышек из металлической тары при помощи зубил и молотка. Вывинчивать пробки нужно специальным ключом. Запрещается сбрасывать загруженную или пустую тару при погрузочно-разгрузочных работах.

На крыше, где ведутся кровельные работы, должны быть следующие противопожарные средства первой медицинской помощи:

- тележка с песком емкостью $0,2 \text{ м}^3 - 1$;
- лопаты – 2;
- пенные огнетушители;
- багор – 1;
- аптечка с набором медикаментов (включая огнезащитную пасту ХИОТ и эмульсию стрептоцида).

Требования безопасности при работе с комплектом оборудования, используемым для инфракрасного метода наплавления

К работе на оборудовании с инфракрасными излучателями должны допускаться операторы, прошедшие обучение по обращению с ним и инструктаж по технике безопасности, а также имеющие не ниже II - группу по электробезопасности.



КОЛОМЕНСКИЙ КОМПЬЮТЕРНЫЙ ЦЕНТР

Частное образовательное учреждение дополнительного профессионального образования «Коломенский компьютерный центр»
Лицензия министерства образования
Московской области Регистрационный № 75129 от 14.01.2016
Член торгово-промышленной палаты г. Коломны

Московская область, г. Коломна ул. Октябрьской революции, 370 +7(496)618-14-41
+7(916)149-06-00 info@compcentr.ru

compcentr.ru

Подключение оборудования к электрощиту управления разрешается только дежурным электрикам или операторам, имеющим группу по электробезопасности не ниже III и только по прилагаемой к паспорту электрической схеме.

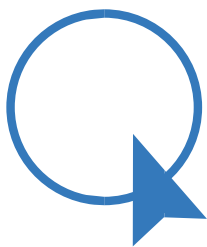
Перед началом работы необходимо проверить исправное состояние защитного зануления и выключателя на руле, который должен автоматически выключать машину при снятии рук с руля.

Запрещается:

- работать при поврежденной изоляции кабеля или провода управления;
- работать на кровле во время атмосферных осадков;
- допускать большое количество копоти на изоляторах и токопроводящих элементах машины. Копоть (т.е. уголь) является электрическим проводником и приводит к выгоранию токопроводящих элементов оборудования. Копоть появляется при возгорании битумных материалов в процессе выполнения работ, которое возможно только при халатном отношении оператора к своей работе;
- допускать непосредственное облучение опорного катка (внутри секций опорного катка находятся резиновые амортизаторы, которые могут сгореть при перегреве и теряется качество прикатки материалов, рулоны "морщатся"). Это может быть только при включении машины без заправленного рулонного материала, что не разрешается;
- допускать замыкание элементов излучателя на корпус или между собой. Это приводит к разрушению излучателей;
- работать без многослойного отражателя, входящего в конструкцию машины;
- производить ремонт и касаться токопроводящих элементов конструкции без отключения автомата сети;
- останавливать включенную машину "Луч-5У-01" во время наклейки материалов более чем на 2-3 сек во избежание возгорания материалов. В случае возгорания материалов в процессе производства работ следует переместить машину на 0,5-1 м вперед (закрыть доступ воздуха к очагу возгорания) и прекратить нахлестку материалов.

При обнаружении в машине неисправности или напряжения на корпусе (бьет током) необходимо работу прекратить и об этом сообщить руководителю работ.

В конце работы и в перерывах электрощит должен быть полностью отключен от внешней сети.



Ответственность и надзор за безопасность эксплуатации машины возлагается на лицо, назначенное приказом.

После окончания смены необходимо сообщить мастеру (прорабу) обо всех неполадках, замеченных во время работы; отключить электроинструмент и механизмы от электросети; сдать на хранение ручной инструмент и предохранительный пояс; принять теплый душ или тщательно вымыть водой с мылом лицо и руки.

Места производства кровельных работ должны быть обеспечены не менее, чем двумя эвакуационными выходами (лестницами), а также первичными средствами пожаротушения в соответствии с Правилами пожарной безопасности при производстве строительно-монтажных работ.

Противопожарные двери и люки выходов на кровлю должны быть исправны. Запирать их на замки или другие запоры запрещается.

Проходы и подступы к эвакуационным выходам и стационарным пожарным лестницам должны быть всегда свободными.

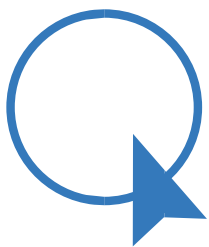
У мест выполнения кровельных работ, а также около оборудования, имеющего повышенную пожарную опасность, следует вывешивать стандартные знаки (аншлаги, таблички) пожарной безопасности.

Запрещается хранить вблизи места работы легковоспламеняющиеся жидкости.

Устройство кровли из рулонных наплавливаемых материалов следует производить участками не более 500 м².

Места проведения кровельных работ с применением инфракрасного метода наплавления следует обеспечить комплектом средств пожаротушения: огнетушителем, асбестовым полотном, ящиком с песком, лопатой.

Необходимое количество огнетушителей определяют в соответствии с нормами, изложенными в Правилах противопожарного режима.



КОЛОМЕНСКИЙ КОМПЬЮТЕРНЫЙ ЦЕНТР

Московская область, г. Коломна ул. Октябрьской революции, 370 +7(496)618-14-41
+7(916)149-06-00 info@compcentr.ru

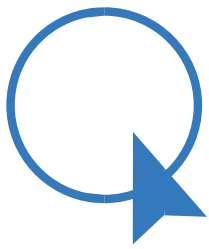
compcentr.ru

Асбестовое полотно размером не менее 1х1 м предназначено для тушения небольших очагов пожаров при воспламенении веществ, горение которых не может происходить без доступа воздуха.

На объекте должно быть определено лицо, ответственное за сохранность и готовность к действию первичных средств пожаротушения.



10 правил сварочных работ



**КОЛОМЕНСКИЙ
КОМПЬЮТЕРНЫЙ
ЦЕНТР**

Частное образовательное учреждение дополнительного профессионального образования «Коломенский компьютерный центр»
Лицензия министерства образования
Московской области Регистрационный № 75129 от 14.01.2016
Член торгово-промышленной палаты г. Коломны

Московская область, г. Коломна ул. Октябрьской революции, 370 +7(496)618-14-41
+7(916)149-06-00 info@compcentr.ru

compcentr.ru